

LPD_Download 生产工具指南

V 1.1

历史记录

- V 1** 17-07-2019. 初版。
- V 1.1** 19-08-2019. 增加扫描写 MAC 地址功能,增加 LPD130 的烧录方式。

1. 概述

1.1. 功能

LPD_Download 工具用于 HF-LPD1X0 系列模块烧程序需和写 MAC 地址一体的工具;

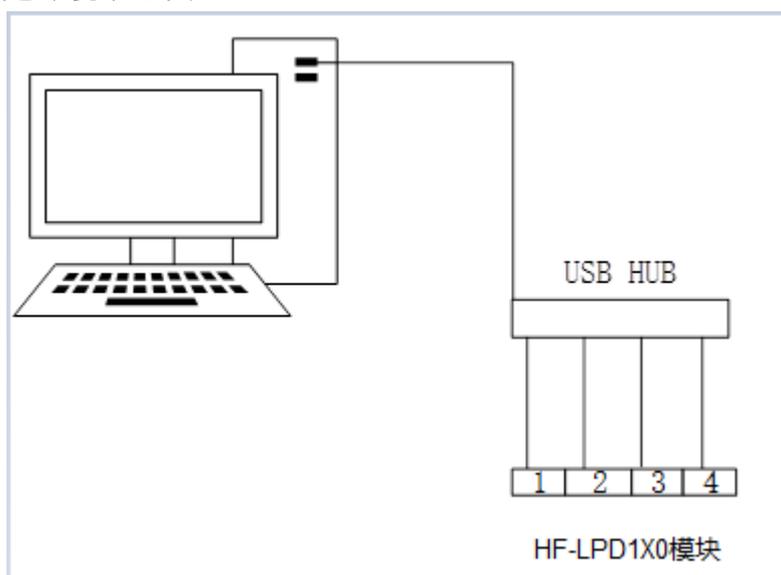
1.2. 运行环境

本工具支持在 Windows XP, Windows 7, Windows 8, Windows 10 上运行, 必须安装 Java 环境;

1.3. 设备需求

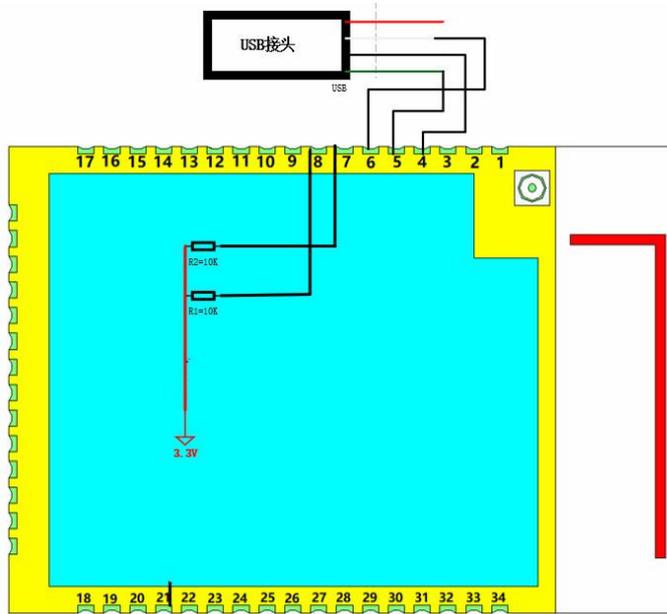
- 带电源的 USB HUB;
- PC; (建议内存在 4G 以上)
- USB 串口线

1.4. 搭建环境示意图

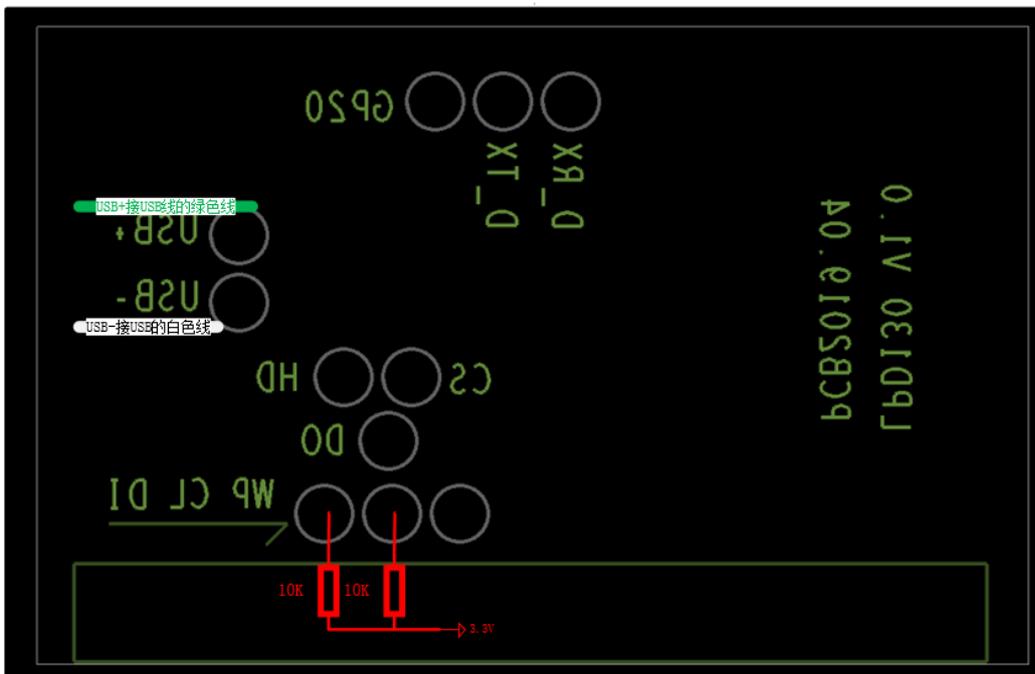


1.4.1 硬件接线

LPD100 的 PIN7/PIN8 上拉接 3.3V；PIN4 接 USB 的黑色线；PIN5 接 USB 的绿色线；PIN6 接 USB 的白色线；接线如下图：

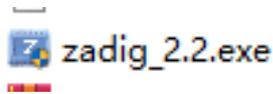


LPD130 的 CL/DI 上拉接 3.3V；USB+接 USB 的绿色线；USB-接 USB 的白色线；接线如下图：



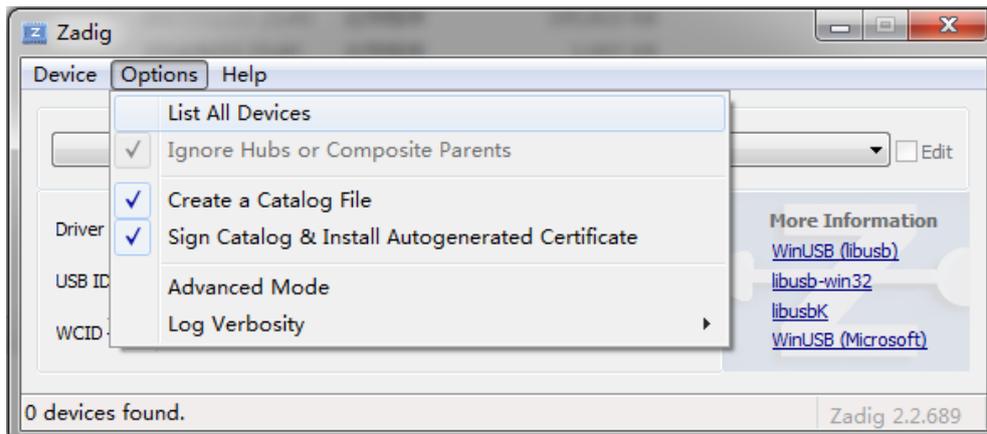
1.4.2 USB 驱动安装

1.4.2.1 硬件接好后，USB 接到电脑上，打开“zadig_2.2.exe”驱动软件

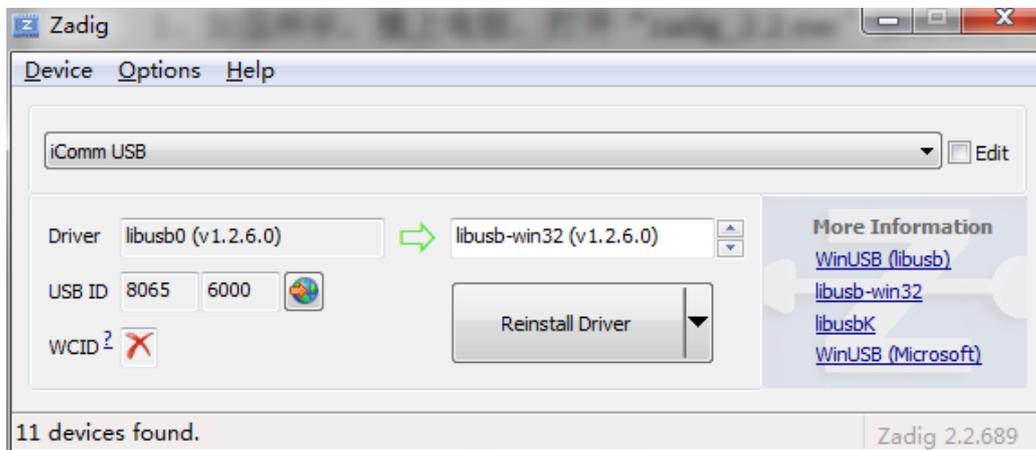


注：在安装驱动前，模块必须上电

1.4.2.2 运行驱动软件，勾选 List All Devices;



1.4.2.3 设备选择 iComm USB，驱动选择 libusb-win32（如果安装失败，可选择 libusbk 驱动）；



1.4.2.4 安装成功后，电脑设备管理如图所示



2. USB 端口检查排序

运行 `UsbPortCheck.bat` 主界面如图 2-1:

```

C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
exit 0
E:\Python27\;E:\Python27\Scripts;C:\ProgramData\Oracle\Java\javapath;C:\WINDOWS\system32;C:\Program Files (x86)\CMake\bin;C:\Qt\4.8.6\bin;E:\Tool\Microsoft Visual Studio 10.0\VC\forlink;C:\Program Files (x86)\Java\jdk1.8.0_131\bin;C:\Program Files (x86)\Java\jdk1.8.0_131\jre\bin;C:\Program Files\PutTY\;C:\Program Files\Java\jdk1.7.0_60\bin;C:\Program Files\Java\jre7\bin;E:\Git\cmd;C:\Program Files (x86)\Mercurial\;E:\GNU Tools ARM Embedded\5.4.2016q3\bin;C:\Cadence\SPB_16.6\openaccess\bin\win32\opt;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\capture;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\pspice;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\spectra\bin;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\fet\bin;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\libutil\bin;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\bin;C:\Cadence\SPB_16.6\tools\pcb\bin;C:\Users\ma\AppData\Local\Microsoft\WindowsApps;E:\Tool\SSH Communications Security;E:\Tool\生产测试工具\RM_Tool\RMTools_LPD\lib\32bit
Query number:1
Device number:0 open false
Device number:1 open success
Device number:2 open false
Device number:3 open false
Device number:4 open false
Device number:5 open false
Device number:6 open false
Device number:7 open false
请按任意键继续. . .

```

注：烧录时必须接 USB HUB，USB HUB 每个口对应上图的中序列号，序列号为烧录工具界面的 USB1、USB2 等。如果不清楚 USB HUB 上序号时，可以使用“`UsbPortCheck.bat`”来测试序号。

3. 界面说明

3.1. 主界面

运行 `LPDDownload.bat`,主界面如图 3-1;

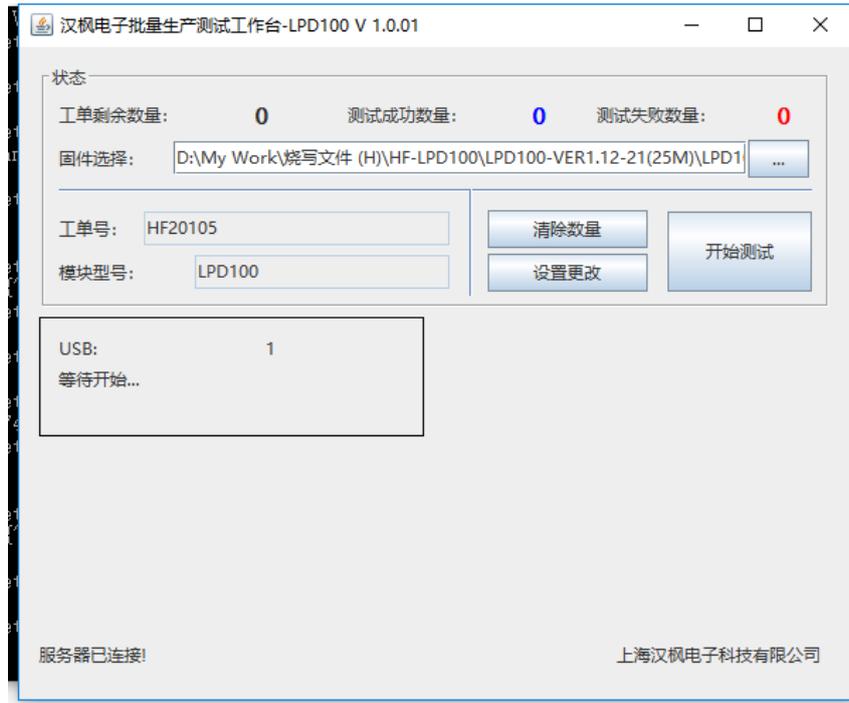


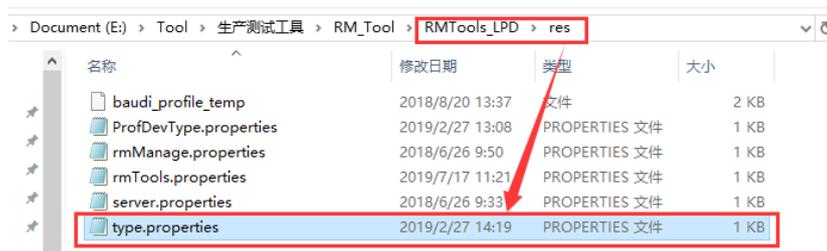
图 3-1 主界面

3.2. 操作流程

- 修改 type.properties
- 设置更改;
- 导入烧录程序;

3.3. 修改 type.properties

此选项用于设置烧写芯片的类型:



根据实际烧写的类型选择修改 DEVICE_ID

```

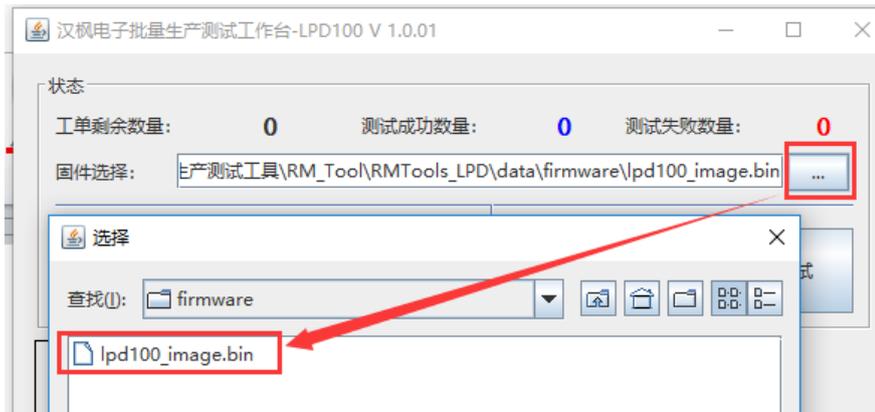
type.properties - 记事本
文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)
#DEVICE_ID=HF2111, RDA5981x, EG10, EG11, LPBx30
DEVICE_ID=LPBx30
IS_LOCAL=TRUE
#IS_485=TRUE
IS_485=FALSE
PACKLEN_485=30
DEV_VERSION=1.4.13(2018-08-23 10:30)

```

DEVICE_ID 为: LPD100

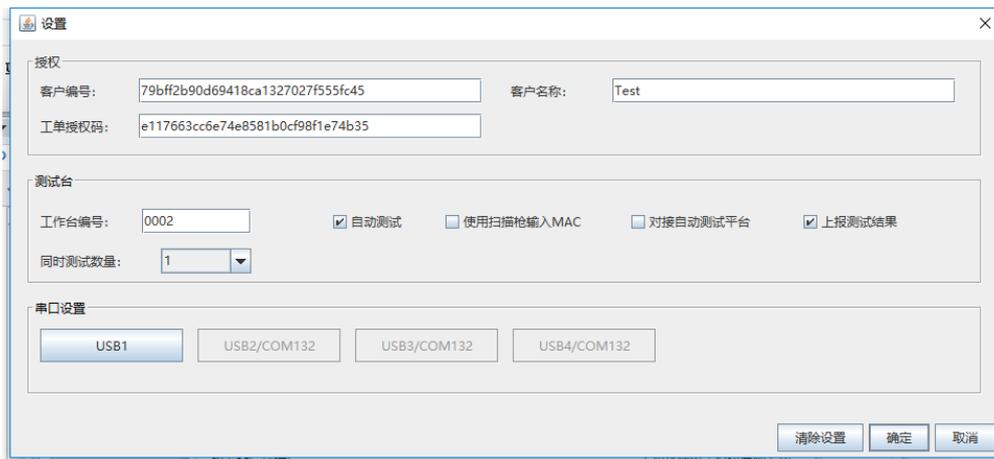
3.4. 固件选择

此选项是导入烧写程序，此程序是包含了 BootLoader 的程序，请注意区分：



3.5. 设置更改

此选项用来填写 HF 提供的客户授权信息：

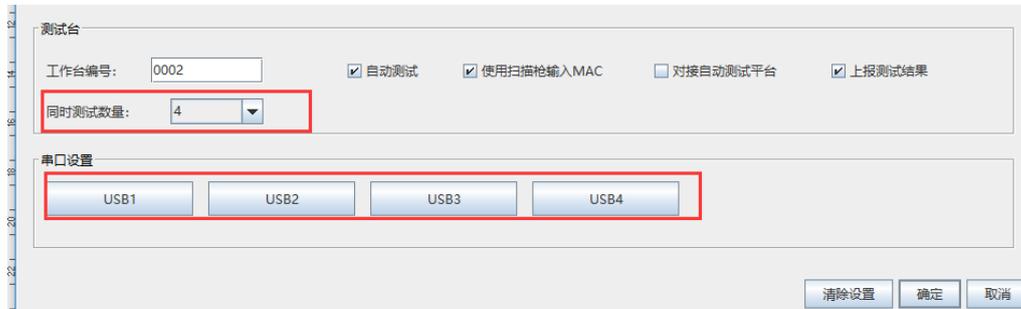


- 客户名称: HF 提供;
- 客户编码: HF 提供;
- 工单授权码: HF 提供;
- 工作台编号: 自行编号, 多台电脑测试时, 台编号不能重复;
- 对接自动化测试平台: 用于自动化烧录芯片选项

注：以上设置完成后点击确认，工作平台会自动关闭。重新打开后 **LPDDownload** 会自动显示工单号、模块型号、工单认证码。

2.5.1 串口选择

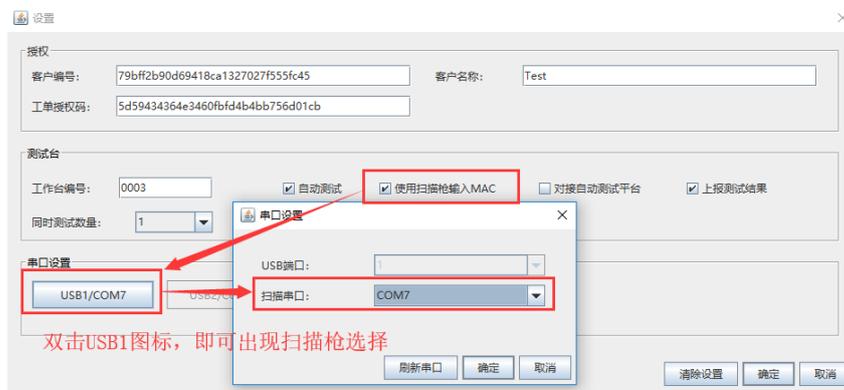
此选项为选择测试的 USB 对应的夹具



注：客户可根据自己夹具的个数选择对应数量；在同时测试数量中选择；

2.5.2 扫描枪

此选项为通过扫描枪扫描写 MAC 地址的功能



注：在“使用扫描枪输入 MAC”前勾选后，在“扫描枪串口”选项中选择对应的扫描枪口；扫描枪只要支持虚拟串口功能即可。

2.5.3 自动测试

此功能为自动开始测试选项；

注：暂时不支持

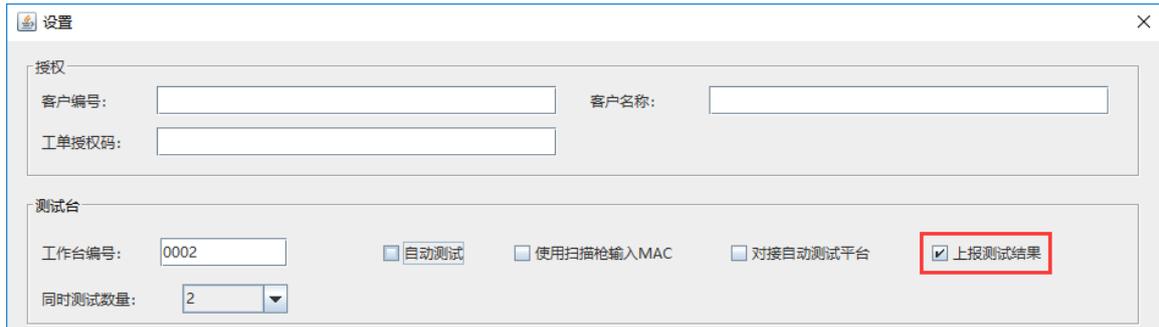
2.5.4 对接自动测试平台

此功能为对接自动烧录测试选项；

注：暂时不支持

2.5.5 上报测试结果

此功能为上报测试结果选项；



3.6. 开始功能

- 产测开始：全部开始测试





3.7. 状态

此选项包含五部分：

- 工单剩余数量：剩余未测试数量显示



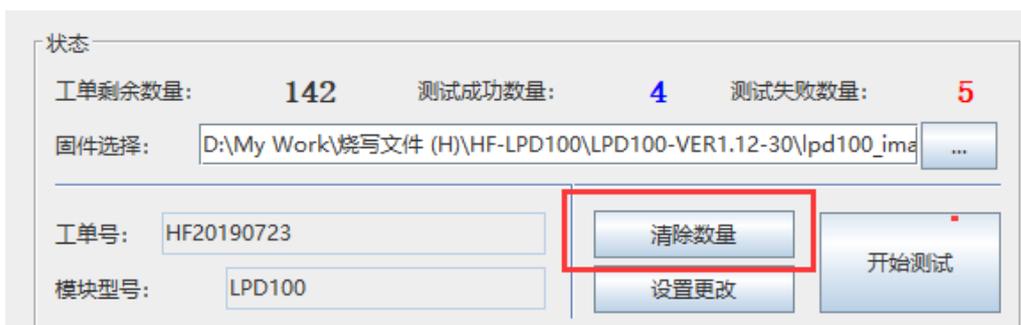
- 测试成功数量：成功的总和



- 测试失败数量：失败的总和

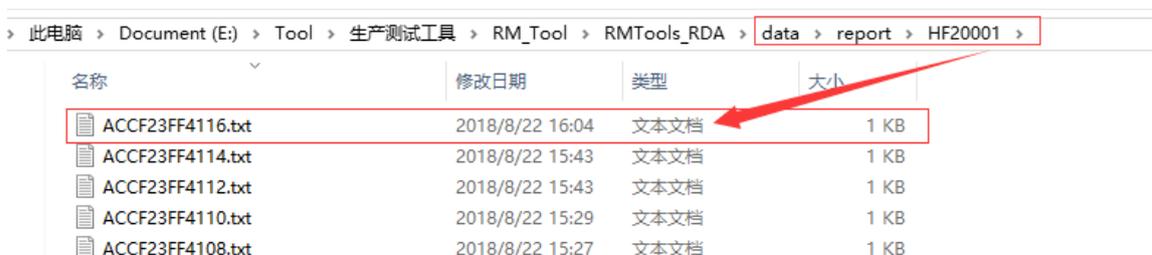


- 清除统计数量：只能清除测试总数和成功数量/失败数量



3.8. 本地 log

在 data→report→工单下会产生测试的 log，以便于查询。



3.9. 注意事项

- 同时开多少个测试的时候必须要足够的串口数量，不然工具报错；
- 工单剩余数量为 0 时，无法在测试；
- 工具出现任何问题的時候运行“LPDDownload - print”在目录文件下生产 log.txt 发给 HF 来分析原因
- 当工单剩余数量少于 20 时，请切换为一个窗口测试，不然容易报错；

附录 D: 汉枫联系方式

地址: 上海浦东新区龙东大道 3000 号 1 号楼 1002 室 邮编: 201202
网址: www.hi-flying.com
在线资询: [400-189-3108/18616078755](tel:400-189-3108)
邮件联系: sales@hi-flying.com

更多关于汉枫模组的信息, 请访问网站: <http://www.hi-flying.com/>

<结束>

© Copyright High-Flying, May, 2011

The information disclosed herein is proprietary to High-Flying and is not to be used by or disclosed to unauthorized persons without the written consent of High-Flying. The recipient of this document shall respect the security status of the information. The master of this document is stored on an electronic database and is “write-protected” and may be altered only by authorized persons at High-Flying. Viewing of the master document electronically on electronic database ensures access to the current issue. Any other copies must be regarded as uncontrolled copies.